

КАТАЛОГ МАРОК VD-PLAST

МАРКА	СТОЙКОСТЬ К УФ (СВЕТОСТАБИЛЬНОСТЬ)	СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ	ТВЕРДОСТЬ ПО ШОР А	КОНТАКТ С ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ	ПРИМЕЧАНИЕ	ЦЕНА за КГ. (РУБ. с НДС)
118-60 BI S	средняя	экструзия	60±2	-	Профильные изделия	С пониженным ПТР	138
118-60 NB S	хорошая	экструзия	60±2	годен	Профильные изделия		138
118-55 BI S	средняя	экструзия	55±2	-	Профильные изделия	С пониженным ПТР	138
118-55 BI S	средняя	экструзия	55±2	-	Профильные изделия		138
092-60 NV S	хорошая	экструзия, литье под давлением	60±2	годен	Для производства медицинских изделий	Незаполненная марка	220
118-55 NB S	хорошая	экструзия	55±2	годен	Профильные изделия		138
118-75 BI S	средняя	экструзия	75±2	-	Профильные изделия		145
118-95 NI S	плохая*	со-экструзия	95±2	-	Подложка профильных изделий	Бюджетный вариант	152
118-95 NB S	хорошая	со-экструзия	95±2	годен	Подложка профильных изделий		152
116-75 BB SSE	хорошая	экструзия листа**, литье под давлением	75±2	-	Автомобильные ковры, детали интерьера	Без запаха, пониженная адгезия к пресс-форме	165
116-80 BB SSE	хорошая	экструзия листа**, литье под давлением	80±2	-	Автомобильные ковры, детали интерьера	Без запаха, пониженная адгезия к пресс-форме	165
116-85 BB SSE	хорошая	экструзия листа**, литье под давлением	85±2	-	Автомобильные ковры, детали интерьера	Без запаха, пониженная адгезия к пресс-форме	165
122-45 NI SS	плохая*	Литье под давлением	45±2	-	Товары народного потребления	Бюджетный вариант	145
122-45 NB SS	хорошая	Литье под давлением	45±2	годен	Товары народного потребления	Без запаха	145
118-55 BI SS	средняя	Литье под давлением	55±2	-	Уплотнительные кольца, манжеты		131
118-55 NI SS	плохая*	Литье под давлением	55±2	-	Товары народного потребления	Бюджетный вариант	131
118-55 NV SS	хорошая	Литье под давлением	55±2	годен	Уплотнения, манжеты под питьевую воду	Без запаха	131
118-65 NI SS	плохая*	Литье под давлением	65±2	-	Товары народного потребления	Бюджетный вариант	131
118-65 NV SSM	хорошая	Литье под давлением	65±2	годен	Детали интерьера салона автомобиля	Без запаха, с пониженным ПТР	145
118-65 BI SS	средняя	Литье под давлением	65±2	-	Товары народного потребления		131
118-90 BI SS	средняя	Литье под давлением	90±2	-	Жесткие детали бытовой техники		138
118-85 BI SS	средняя	Литье под давлением	85±2	-	Жесткие детали бытовой техники		138
118-80 NV SS	хорошая	Литье под давлением	80±2	годен	Детали интерьера салона автомобиля	Без запаха	138
118-80 NI SS	плохая*	Литье под давлением	80±2	-	Товары народного потребления	Бюджетный вариант	138
118-75 BI SS	средняя	Литье под давлением	75±2	-	Товары народного потребления		138
105-60 BI SBE	хорошая	Литье под давлением	60±2	-	Комплекующие обуви	На основе полистирола	172
099-65 BI SBE	хорошая	Литье под давлением	65±2	-	Комплекующие обуви	Низкозаполненная марка	180
105-60 BI SBE	хорошая	Литье под давлением	60±2	-	Комплекующие обуви	На основе полипропилена	172
116-75 BI SBP	хорошая	закладная экструзия	75±2	-	Оболочка кабеля		165
118-80 NI SBP	хорошая	закладная экструзия	80±2	-	Изоляция кабеля	С деактиватором ионов меди	145
118-60 NI SB	средняя	экструзия	60±2	-	Профильные изделия	Бюджетный вариант	124
118-60 BI SB	средняя	экструзия	60±2	-	Профильные изделия	Бюджетный вариант	124
118-65 BI SB	средняя	экструзия	65±2	-	Профильные изделия	Бюджетный вариант	124
118-90 NI SB	средняя	со-экструзия	90±2	-	Подложка профильных изделий	Бюджетный вариант	124

* под окраску в черный цвет

** формование