

СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ LS-CUT

МОДЕЛЬ СТАНКА

LS-CUT 3015 (4015 / 6015 / 4020 / 6020 / 6025 / 8025 / 12025)

МОЩНОСТЬ
ЛАЗЕРНОГО ИСТОЧНИКА

3000-12000 W

ТОЧНОСТЬ
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

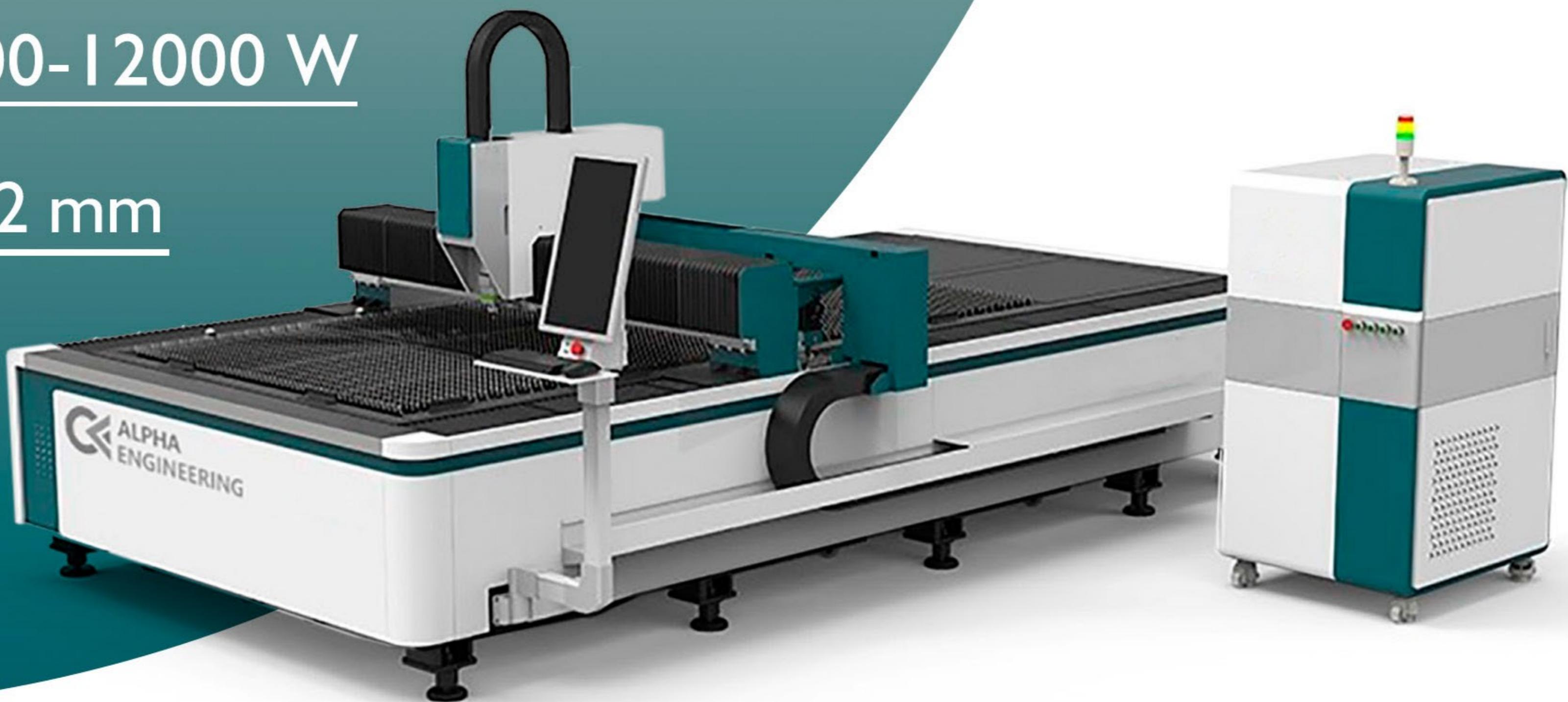
±0.02 mm

МАХ СКОРОСТЬ

120 m/min

МАХ УСКОРЕНИЕ

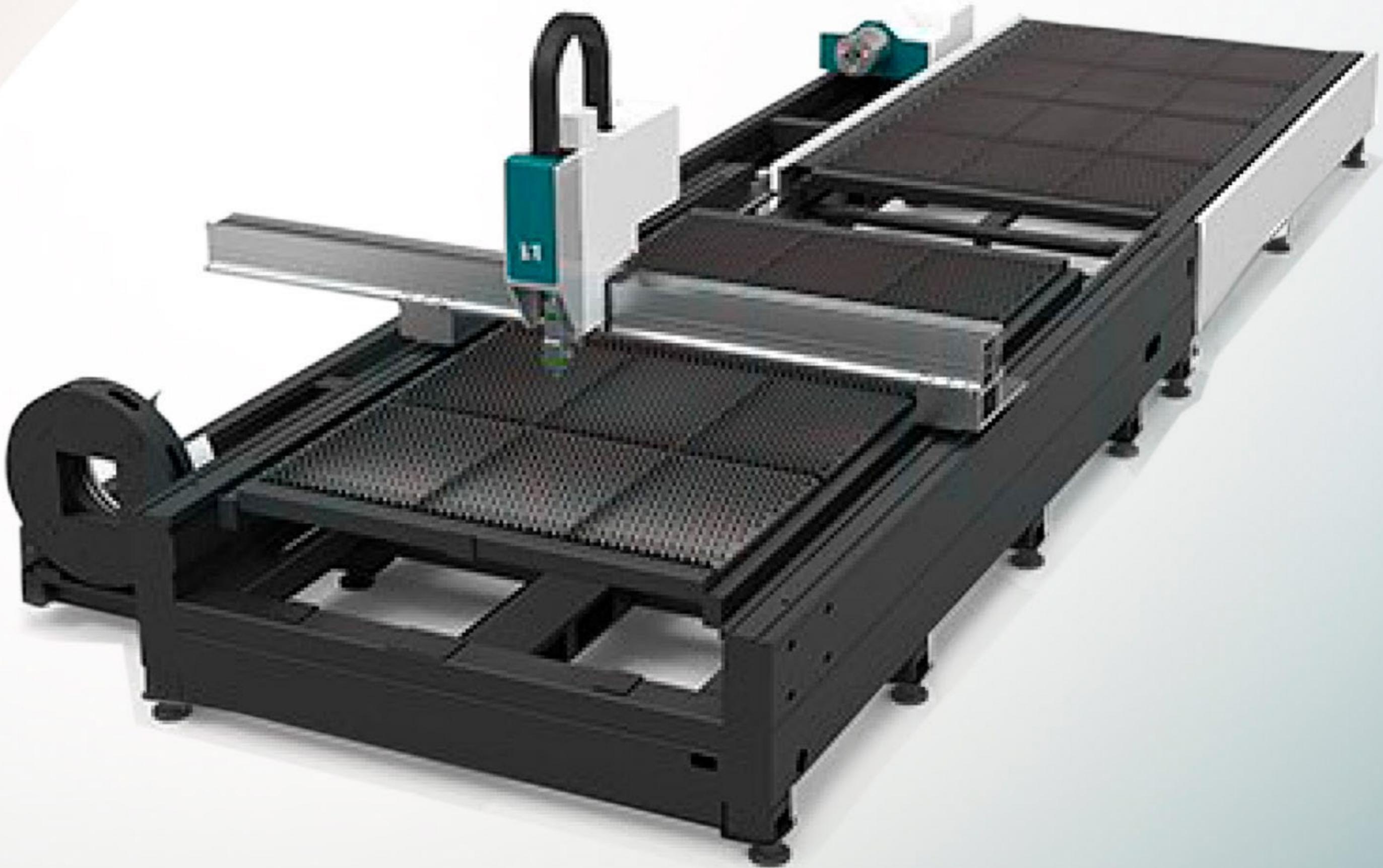
1.5 G



СМЕННЫЙ СТОЛ (опция)

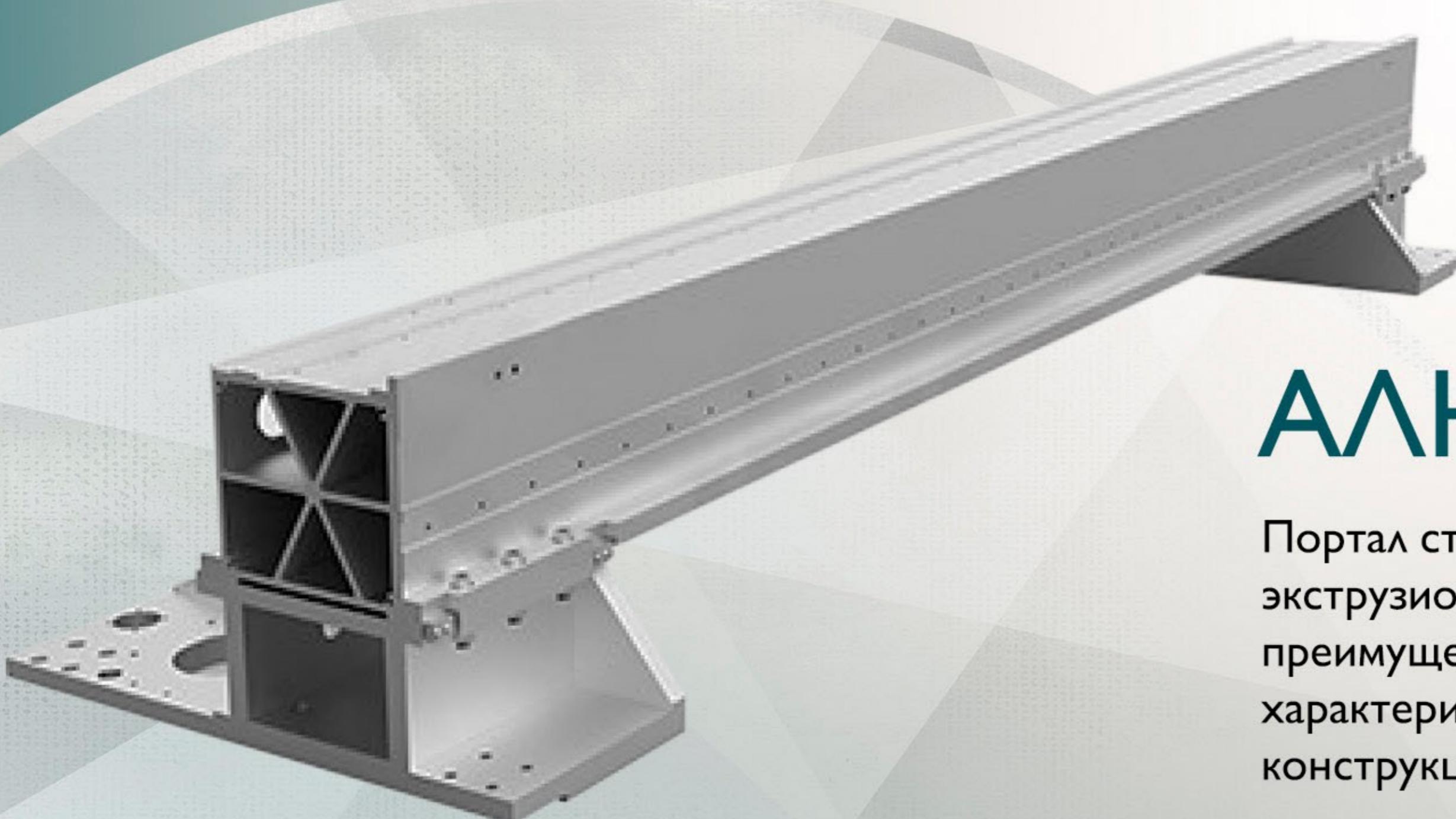
Автоматизированный челночный стол представляет конструкцию подвижного типа. Стол состоит из двух рабочих зон, благодаря которым обеспечивается выгрузка готовой продукции, а также загрузку новой партией материала.

Налаженное автоматическое перемещение паллет совершенствует производственный процесс, тем самым повышает эффективность раскройного комплекса.



ТЕРМООБРАБОТАННАЯ СВАРНАЯ УСИЛЕННАЯ РАМА

Станина станка выполнена в виде цельносварной термически обработанной конструкции с последующей фрезерной обработкой. Она совмещает в себе высокую точность изготовления, жесткость и надежность. Станина дополнительно утяжелена, что позволяет ей выдерживать высокие динамические нагрузки..



АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОРТАЛ

Портал станка изготовлен из авиационного алюминия, методом экструзионного прессования. Авиационный алюминий имеет ряд преимуществ: Низкий вес конструкции, хорошая динамическая характеристика, быстрое ускорение. высокая жесткость, легкость конструкции, долговечность.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

НАПРАВЛЯЮЩИЕ
HIWIN
(Тайвань)



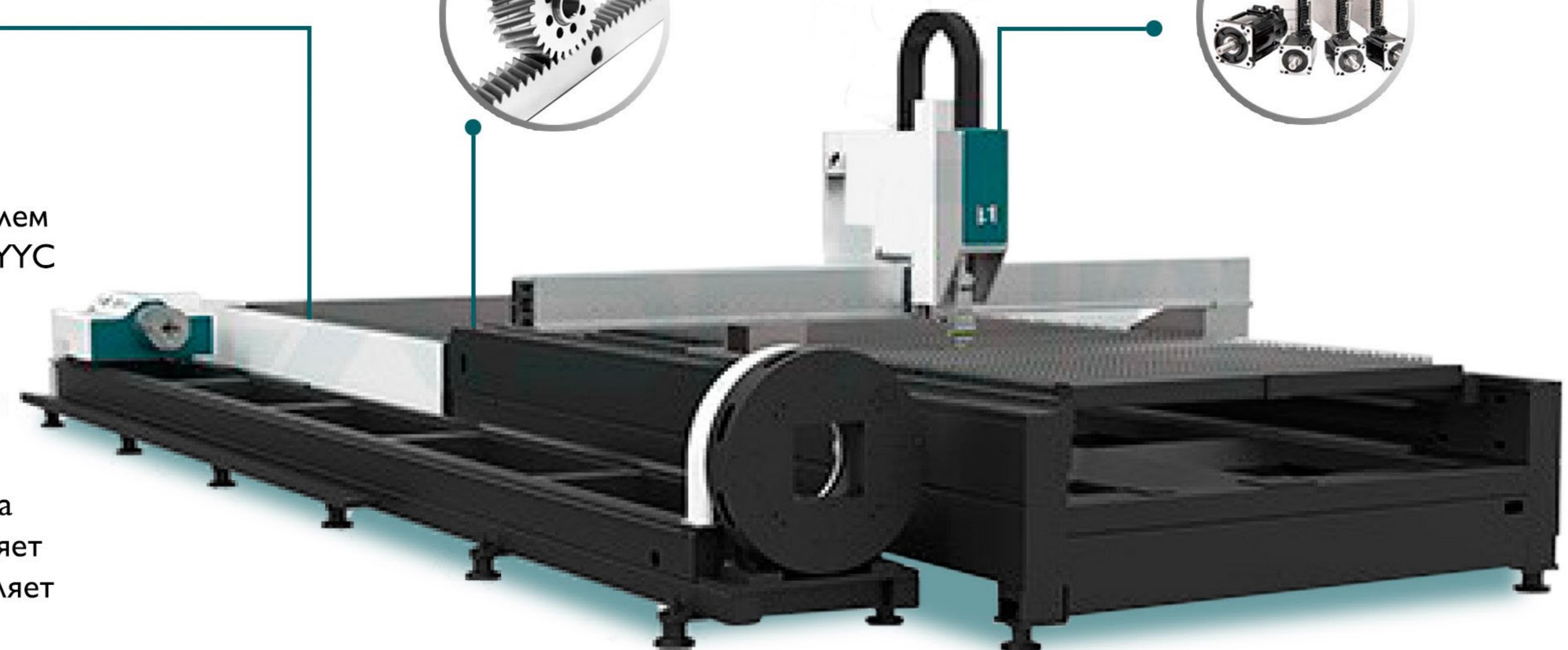
Станок лазерной резки оснащен японским двигателем Yaskawa, зубчатой рейкой YYC и направляющими Hiwin производство Тайвань.

Точность позиционирования станка может составлять 0,02 мм, а ускорение резания составляет 1,5 G. Срок службы составляет более 15 лет.

ЗУБЧАТАЯ РЕЙКА
YYC
(Тайвань)



ДВИГАТЕЛЬ
YASKAWA
(Япония)



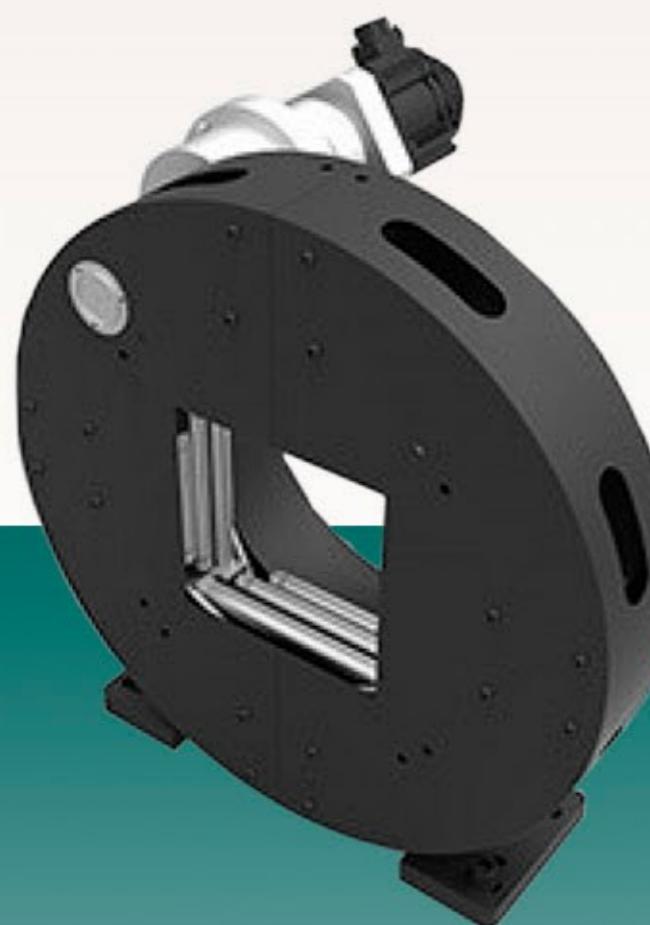
ТРУБОРЕЗ

ОБРАБАТЫВАЕМАЯ
ДЛИНА ТРУБЫ

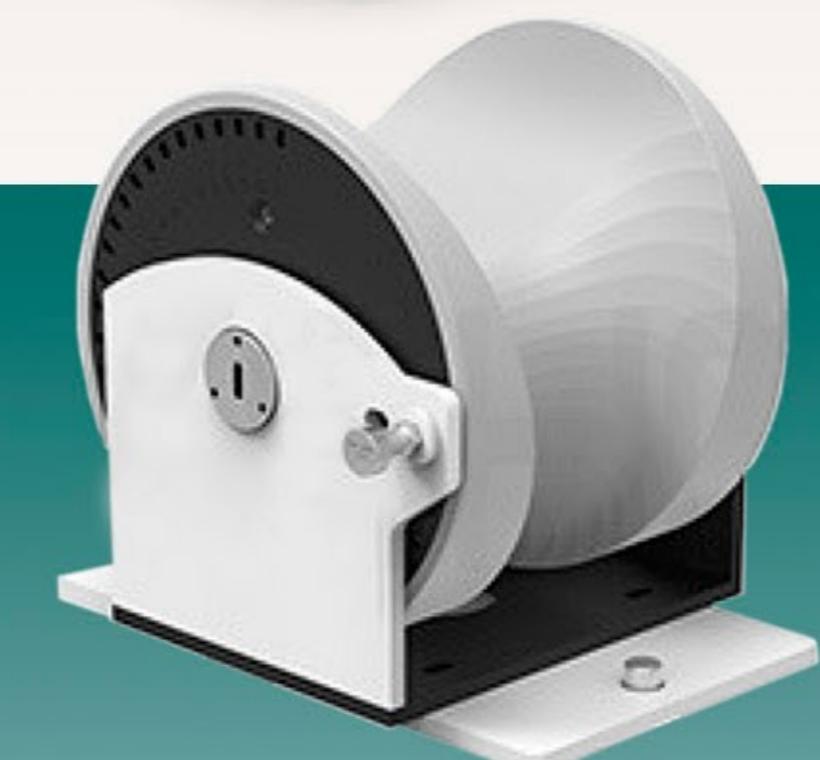
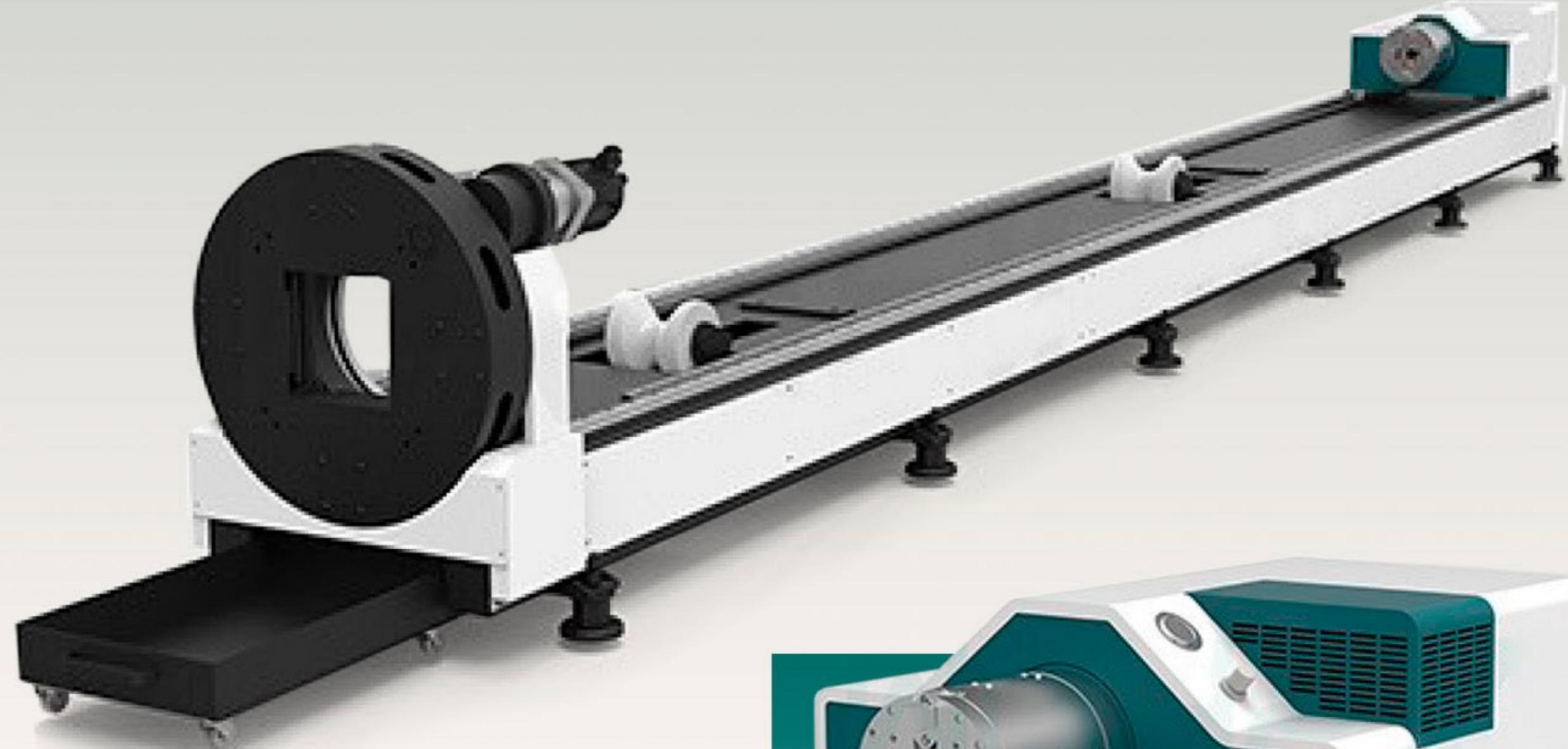
ДО 8 М

ДИАМЕТР
ТРУБЫ

ДО 220 ММ



КОНСТРУКЦИЯ ЗАЖИМА
ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПАТРОНА



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОПОРА

исключает провисание и деформацию
трубы во время ее обработки



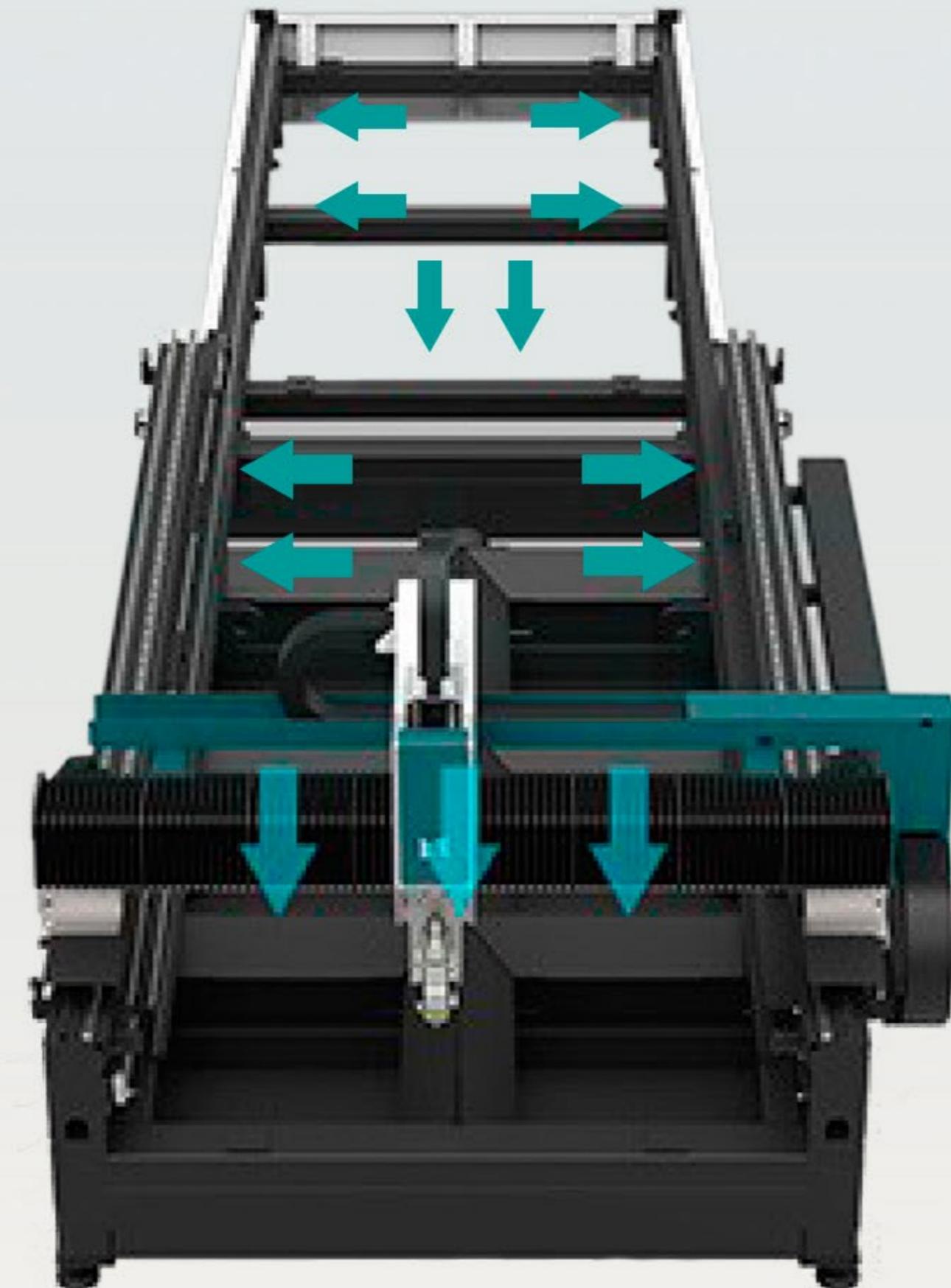
САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙСЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПАТРОН

режим имеет зубчатую передачу,
что придает конструкции более
высокую эффективность передачи,
длительный срок службы.
Диапазон зажимного патрона
20-220 мм (330 мм опционально)

ДЫМОУДАЛЕНИЕ



Полная сильная
адсорбция на 360 °
эффективно очищает
дым и пыль на
верхней части
режущей платформы



ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Шкаф управления
лазерного станка
имеет систему
охлаждения, это
предотвращает
перегрев
электрических
элементов
управления
станком



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Интеграция лазерных станков возможна лазерными источниками разных производителей:

IPG

RAYCUS

MAX

JPT



ЛАЗЕРНАЯ РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА

Лазерный станок можно укомплектовать режущими головами известных мировых производителей:

WSX

RAYTOOLS

AU3 TECH

